АДАМАНТ СУПЕР

Новый катализатор каталитического крекинга для установок типа 43-102



Адамант Супер предназначен для переработки вакуумных газойлей с целью получения максимального выхода бензина и светлых продуктов.

Катализатор разработан с учетом опыта промышленной эксплуатации известных катализаторов, включая их недостатки при работе с низкой кратностью циркуляции, эрозионную способность и др.

Адамант Супер производится с применением уникальных технологии матрицы и формовки гранул, обеспечивающих наилучшую устойчивость к истиранию, фракционной состав и форму частиц катализатора и, как следствие, минимальные потери/расход и эрозию оборудования на установке.

Адамант Супер отличает сочетание максимальной активности и гидротермической стабильности с высокой устойчивостью к истиранию и низкой эрозионной способностью.

Основной активный компонент **Адамант Супер** – цеолит REHY, имеющий уникальный химический состав, микро- и мезо-пористую структуру. Цеолит наиболее устойчив к воздействию высоких температур и каталитических ядов, имеет низкую селективность по выходу кокса и сухого газа и высокую - по выходу бензина.

Матрица **Адамант Супер** содержит специальный оксид алюминия, обеспечивающий большой объем и оптимальное распределение пор по размерам, и как следствие, селективный крекинг тяжелых молекул углеводородов, высокий выход дизельных фракций.

Наименование показателей	Норма по ТУ
Химический состав, % мас.	
AL2O3	50
Na2O3	0.35
REO, %	1.8
Физико-химические свойства:	
Удельная поверхность, $м^2/г$	190
Насыпная плотность, $г/см^3$	0,9
Фракционный состав:	
средний диаметр гранул, мм	5
содержание целевой фракции, %мас	98
Индекс истирания, потери % мас/мин	0,65
Конверсия МАТ* (Дезактивация: 100% пар, 6 час при 750°С)	72

*Условия крекинга: стандартное сырье; температура - 530 °С; соотношение катализатор/сырье - 3.7.

Применение Адамант Супер на установках 43-102 гарантирует достижение:

- максимальной глубины конверсии сырья и выхода светлых фракций;
- максимального выхода и количества октано-тонн бензина;
- минимального выхода тяжелых остатков;
- минимального выхода сухого газа и кокса;
- максимальной продолжительности межремонтного пробега.

Адамант Супер - это прорыв в технологии каталитического крекинга с движущимся слоем катализатора.

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ TATNEFT Oil Company LUKoil GAZPROM ТНК-ВР